



ARDEX B 160 FLOW

Zálivková a opravná malta na betony

- PCC malta zpevněná vlákny k opravám, vyplňování a vyrovnávání defektů s obnaženou výztuží v nosných betonových stavebních částech
- pro vrstvy 6 až 60 mm
- snadná zpracovatelnost
- vysoce zatížitelná, certifikovaná jako R4 PCC malta dle ČSN EN 1504-3
- odolná mrazu, rozmrazovacím solím a sulfátům, bez chloridů
- vhodná jako zálivková malta dle ČSN EN 1504-6
- bez prutů



Oblast použití

Pro interiér a exteriér, podlahy.

K vyplňování a reprofilaci děr a výlomů s odkrytou výztuží. K opravě nebo vyrovnání betonových povrchů. K opravě prefabrikovaných betonových dílů a železobetonových konstrukcí, jako jsou balkonové desky, nosníky a podpěry, které lze vyrobit pomocí bednění a lití. Chrání výztuž před korozi.

Vlastnosti

Zálivková a opravná malta na beton vyztužená vlákny s antikoročním účinkem k přímému použití. Vysoká pevnost. Certifikováno dle normy ČSN EN 1504-3 "Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce" jako malta R4 pro opravy se statickou funkcí. Lze zpracovávat ručně nebo strojně. Vytvrzování s nízkým smrštěním minimalizuje vznik trhlin. Odolná vůči mrazu, rozmrazovacím solím a sulfátům. Obsahuje aktivní pigmenty, které chrání výztuž před korozi. Vysoká odolnost proti opotřebení.

Lze nanášet v tloušťce vrstvy 6 až 60 mm v jednom pracovním kroku.

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, drsný, zbavený prachu, nečistot, barevných nátěrů, zbytků omítky, zbytků vápna a separačních částic.

Nenosný, uvolněný nebo například poškozený beton musí být odstraněn až na hrubé a nosné minerální jádro betonu. Okraje opravovaných ploch ohraničte řezem flexou min. do hloubky 6 mm. Jakákoli výztuž musí být odkryta, aby mohla být zcela očištěna a pokryta maltou. Obnažená výztuž musí být mechanicky očištěna alespoň do povrchové čistoty SA 2 pomocí vhodných metod (např. metoda pískování nebo vysokotlakého proudu vody). Bezprostředně po úplném zbavení rzi je nutné prostor okolo výztuže vyplnit ARDEX B 160 FLOW bez dutin. Během aplikace a vytvrzování musí mít podklad minimální teplotu + 5 °C a maximální + 30 °C.

Pro posouzení nosnosti poškozeného betonového dílu, zejména pro posouzení vyztužení betonu a pro stanovení výsledných nezbytných opravných opatření, by mělo být v případě pochybností konzultováno s projektantem nebo statikem. Předpjatý beton nelze nikdy opravovat pomocí ARDEX B 160 FLOW bez odborného dohledu.

Podklad musí být před aplikací navlhčen. Použijte například stříkací láhev, navlhčenou malířskou štětku nebo houbu. Povrch musí být vlhký, ale bez stojaté vody.

ARDEX B 160 FLOW

Zálivková a opravná malta na betony

Zpracování

Čistou míchací nádobu naplňte čistou vodou a smíchejte za intenzivního míchání s takovým množstvím prášku, aby vznikla hladká a pevná pastózní malta bez hrudek.

ARDEX B 160 FLOW míchejte buď strojně nebo ručním míchadlem (např. Collomix). K zamíchání 25 kg prášku bude potřeba cca 3,5 až 3,75 litru vody. Po uplynutí doby zrání cca 2-3 minuty a opětovném promíchání lze maltu zpracovávat cca 90 minut a lze ji nanášet v jednom pracovním kroku až do tloušťky vrstvy 60 mm.

Zálivkovou a opravnou maltu ARDEX B 160 FLOW lze nanášet litím nebo pomocí čerpacího stroje. Čerstvě namíchaný produkt nanášejte přímo na navlhčený povrch nebo na ještě čerstvou penetraci. Takto získaná malta umožňuje výplně do tloušťky 60 mm, pro větší tloušťky použijte 2 pytle ARDEX B 160 FLOW s jedním pytlem kameniva o průměru cca 6 mm. Dbejte na to, aby malta řádně vytvrdla, a udržujte ji vlhkou po dobu 2-3 dnů.

Při použití ARDEX B 160 FLOW v bednění počkejte nejméně 12 hodin než ho odstraníte. Zamýšlené zatížení lze použít až po dosažení doby vytvrzení (požadované pevnosti v tlaku). Podklad a okolní teplota při aplikaci ARDEX B 160 FLOW musí být minimálně +5 °C a maximálně +30 °C.

Následné ošetření

Povrch musí být vhodným způsobem chráněn před předčasným schnutím, mrazem, průvanem, silným teplem nebo přímým slunečním zářením (např. potažením fólií apod.). V závislosti na podmínkách na staveništi se doporučuje 2 až 3 dny po instalaci ošetřovat a udržovat povrch vlhký pomocí navlhčené houby nebo pěnového hladítka.

Poznámka

Dbejte pokynů v našich bezpečnostních listech.
Pouze pro profesionální použití!

Technická data dle kvalitativní normy ARDEX

Poměr mísení cca	Komponent A 3,5 - 3,75 l vody 1 díl vody	Komponent B 25 kg prášku 5 dílů prášku
Spotřeba materiálu cca	Podmínka na mm tloušťky vrstvy	Spotřeba materiálu 1,9 kg/m ²
Sypká hmotnost	1,40 kg/l	
Hmotnost čerstvé malty	2,20 kg/l	

Aplikační vlastnosti

Doba pro zpracování	90 minut
Okolní podmínky pro aplikaci	+20 °C

Mechanické vlastnosti

Pevnost v tahu za ohybu	Pevnost v tahu za ohybu cca	Doba
	5 N/mm ²	po 1 dnech
	7 N/mm ²	po 7 dnech
	8 N/mm ²	po 28 dnech
Pevnost v tlaku	Pevnost v tlaku cca	Doba
	30 N/mm ²	po 1 dnech
	50 N/mm ²	po 7 dnech
	60 N/mm ²	po 28 dnech

Detaily produktu

Hodnota pH cca	11
Korozní chování	obsahuje antikoroziční přísady
Označení dle GHS/CLP	viz bezpečnostní list

ARDEX B 160 FLOW

Zálivková a opravná malta na betony

Označení dle ADR	viz bezpečnostní list
GISCODE	ZP1 = produkt obsahující cement, bez chromátů
Balení	pytle 25 kg netto
Skladování	v suchých prostorech, v originálních uzavřených obalech po dobu cca 12 měsíců

CE

0432

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austria

18

0370-CPR-4069

7669

ČSN EN 1504-3:2006

7669 ARDEX B160 FLOW, ČSN EN 1504-3:R4

Polymerem modifikovaná cementová malta (PCC)
pro opravy (statické) betonových konstrukcí

Reakce na oheň:	A1
Pevnost v tlaku:	třída R4
Obsah chloridů:	≤ 0,05 %
Soudržnost:	≥ 2,0 MPa
Odolnost proti karbonatům:	vyhovuje
Modul pružnosti:	≥ 20 GPa
Tolerance změny teploty část 1 - vystavení mrazu / tání při kontaktu s rozmrazovací soli:	≥ 2,0 MPa
Smyková odolnost:	NPD
Koeficient teplotní roztažnosti:	NPD
Kapilární absorpce vody:	≤ 0,5 kg/(m ² ·vh)
Nebezpečné látky:	v souladu s 5.4 dle ČSN EN 1504-3

CE

0432

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austria

18

0370-CPR-4069

7669A

ČSN EN 1504-6:2006

7669A ARDEX B160 FLOW, ČSN EN 1504-6

Polymerem modifikovaná cementová malta (PCC)
pro kotvení

Posun při zatížení 75 kN:	≤ 0,6 mm
Obsah chloridů:	≤ 0,05 %
Teplota skelného přechodu:	NPD
Nosnost / creepové chování v tahu:	NPD
Reakce na oheň:	A1
Nebezpečné látky:	v souladu s 5.3 dle ČSN EN 1504-6