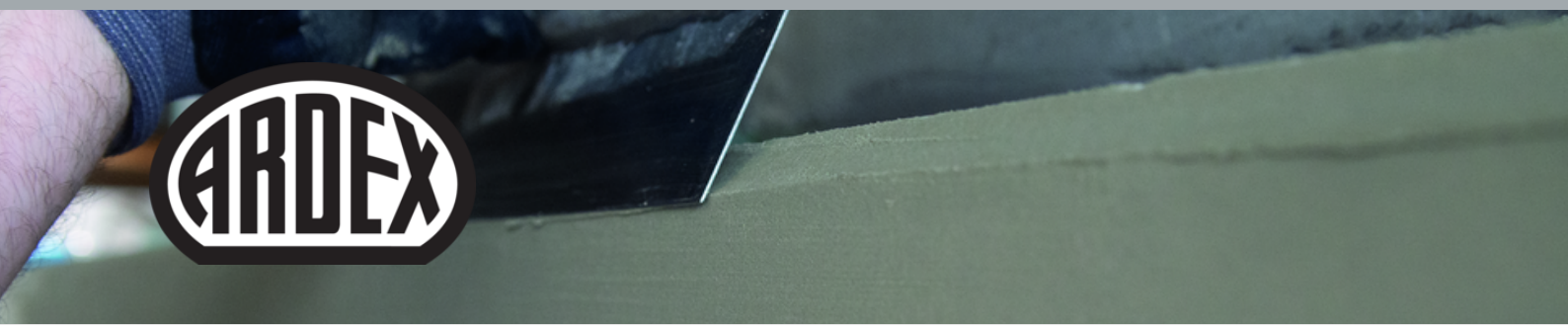

ARDEX A 18

Propojovací pačok

- propojovací pačok pro výrobu spřažených potěrů
- kontaktní můstek pro opravy cementovými maltami
- dlouhá doba otevřenosti
- vyšší přídržnost
- systémový produkt ARDEX pro potěry ARDEX a jiné cementové hmoty

GEV-EMICCODE EC 1 PLUS velmi nízké emise

Oblast použití
Pro interiér a exteriér
Propojovací pačok pro výrobu spřažených potěrů s produkty:
- ARDEX A 35 cementem pro rychlé potěry
- ARDEX A 35 MIX hotovou směsí s rychlocementem
- ARDEX A 58 rychlým cementovým potěrem s redukcí pnutí

a dalšími cementovými maltami na beton, cementové potěry a jiné vhodné podklady, např. staré terrazzo, keramickou dlažbu a umělý kámen.

Kontaktní můstek pro vysprávky cementovými maltami

Druh výrobku
Šedý prášek s plnivy a speciálními přísadami pro bezpečné spojení mezi podkladem a potěrem.

Příprava podkladu
Podklad může být suchý nebo vlhký, ale musí být dostatečně pevný, nosný a dobře přilnavý. V případě potřeby musí být povrch před pokládkou spřažených potěrů přebroušen a/nebo otryskán. Kromě toho musí být podklad zbaven prachu, nečistot, nátěrů, zbytků omítky a jiných separačních částic.

Trhliny v podkladu (bez pohybu) je třeba nejprve uzavřít pomocí ARDEX FB zálivkové pryskyřice, ARDEX PU 5 rychlé opravné pryskyřice nebo ARDEX EP 2000 multifunkční epoxidové pryskyřice.

Dbejte pokynů v technickém listu. Pokud jsou podklady předem navlhčené, zamezte tvorbě louží.

Zpracování
Pro smíchání propojovacího pačoku nalijte čistou vodu do čisté míchací nádoby a za intenzivního míchání přidejte tolik prášku, aby vznikla pastovitá, lehce roztíratelná hmota.

Na rozmíchání 25 kg propojovacího pačoku ARDEX A 18 je zapotřebí přibližně 5,75 litru vody.

Smíchejte pouze tolik propojovacího pačoku, kolik zpracujete během doby pro zpracování cca 60 minut.

Propojovací pačok nanášejte pomocí smetáku, vhodných válečků, zubovou stěrkou nebo štětcem na očištěný, nosný podklad v silné vrstvě (min. 1,5 mm). Potěrová malta se pokládá na ještě vlhký propojovací pačok způsobem čerstvý do čerstvého.

Neřeďte tuhnoucí pačok přidáním další vody.

6/2023/JA

ARDEX Baustoff, s.r.o.
Jihlavská 7a, 62500 Brno
Tel. +420 541 249 922
E-mail: ardex@ardex.cz
www.ardex.cz

Certifikovaný výrobce dle ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 14001

ARDEX A 18

Propojovací pačok

ARDEX A 18 propojovací pačok se musí zpracovávat při teplotě vyšší než +5 °C.

Upozornění
Dbejte platných technických norem a pokynů, zejména ČSN EN 13813, ÖNORM B 2232, B 3732 a DIN 18560 a jiných souvisejících pokynů.

Poznámka
Dbejte pokynů v našem bezpečnostním listu.
Pouze pro profesionální uživatele!

Technická data dle kvalitativní normy ARDEX

Záměsný poměr cca	**Komponent A** 5,75 l vody 1 díl vody	**Komponent B** 25 kg prášku 3 díly prášku
Spotřeba materiálu cca	**Podmínka** při min. tloušťce vrstvy 1,5 mm	**Spotřeba materiálu** 1,5 kg/m²
Sypká váha cca	1,50 kg/l	
Hmotnost čerstvé směsi	1,80 kg/l	

Aplikační vlastnosti

Doba po zpracování cca	60 minut
Doba otevřenosti	30 minut
Okolní podmínky pro aplikaci	+20 °C

Mechanické vlastnosti

Přídržnost na betonu	**Přídržnost** 1,5 N/mm²

Detaily produktu

Vhodnost pro podlahové topení	ano
Hodnota pH	11
Korozivní účinky	neobsahuje žádné složky, které mají korozivní účinek na ocel
Označení dle GHS/CLP	viz bezpečnostní list
Označení dle ADR	viz bezpečnostní list
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	ZP1 = produkt s obsahem cementu, nízký obsah chromátů
Balení	25kg pytel
Skladování	v suchých prostorách, v originálně uzavřených obalech po dobu cca 12 měsíců

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů. Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garancí vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a způsob provedení prací. Předpisy pro jednotlivé země založené na regionálních normách, stavebních předpisech, směrnicích pro zpracování nebo odvětví mohou vést ke konkrétním doporučením pro zpracování. Naše všeobecné podmínky najdete na www.ardex.cz.