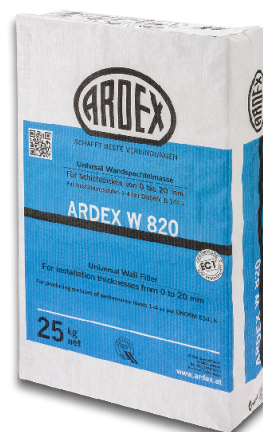




ARDEX W 820

Univerzální stěrková hmota pro stěny

- lze aplikovat ručně, válečkem nebo strojně
- variabilní nastavení vodou
- tvarově stálá
- vyhladitelná do nuly



Oblast použití:

Interiér. Stěna, strop.

- k stěrkování a vyhlazení stěn a stropů.
- k výrobě povrchů stupňů kvality Q1 - Q4 dle ÖNORM B 3415 (Sádrové desky a systémy sádrových desek)
- aplikace ručně hladítkem, válečkem nebo nástřikem
- vyplňování spár a stěrkování systémů suché výstavby a hotových betonových stropních dílců

Druh výrobku:

Bílá stěrka na bázi sádry, speciálních přísad, plniv a umělohmotných aditiv.

ARDEX W 820 má vysokou plnicí schopnost a lze jej snadno a rychle nanášet v tenkých i silných vrstvách.

ARDEX W 820 je difúzně otevřený a je vhodným podkladem pro nátěry, designové techniky a tapety.

Zpracování:

ARDEX W 820 je vhodný pro všechny běžné způsoby aplikace. Aplikace je možná pomocí míchacích a oběhových čerpadel i vhodného bezvzduchového airless stříkacího zařízení. Pro ruční zpracování se doporučuje aplikace pomocí hladítka nebo válečku.



Ruční zpracování

Pro ruční aplikaci smíchejte stěrku s 11,0-12,5 l vody, po jedné až třech minutách zrání a opakovaném míchání je připravena k použití.

Strojní zpracování

Pro zpracování pomocí oběhových čerpadel a bezvzduchového zařízení smíchejte ARDEX W 820 v úzké míchací nádobě



 0432	 0432
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 09	ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 09
56168 ČSN EN 13963:2005/ AC:2006 ARDEX W 820 Spárovací tmel pro tmelení spojů bez použití pásek ČSN EN 13963:4B Pevnost v ohybu: > 400 N Reakce na oheň: A1	56168 A ČSN EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 Tenkovrstvá omítka Sádrové malty pro suché omítky ČSN EN 13279-1:C6/20/2 Počátek tuhnutí: > 20 min Pevnost v tlaku: > 2,0 N/mm ² Izolace hluku: NPD Teplý odpor: NPD

ARDEX W 820

Univerzální stěrková hmota pro stěny

(40 l Hobok) spirálovým míchadlem, např. Colomix WK 140 či obdobnými typy míchadel, aby vznikla hladká malta bez hrudek. Nejprve do míchací nádoby přidejte přibližně 11-16 l vody a poté přimíchejte 25 kg prášku ARDEX W 820. Při práci s míchacími čerpadly/stříkáčím zařízením může být přerušena práce maximálně 15 - 30 minut (v závislosti na teplotě). Při delším přerušování práce je nutné stroj vyčistit.

Aplikace válečkem

Pro aplikaci válečkem smíchejte stěrku s 15-16 l vody. Po době zrání 1 až 3 minuty a dalším promícháním nanášejte stěrku rovnoměrně křížem nylonovým válečkem s výškou vlasu 21 mm nebo omítkovým válečkem s nylonovým vláknem.

V závislosti na savosti podkladu, tloušťce vrstvy a podmínkách na staveništi lze vrstvu stěrky sejmout a uhladit ihned nebo po určité době.

ARDEX W 820 se musí zpracovávat při teplotách nad +5 °C. Nízké teploty prodlužují pracovní dobu, vysoké teploty ji zkracují.

Příprava podkladu - sádrové a sádrovláknité desky:

Podklad	bez penetrace	s penetrací
Pórobeton	✓	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Cihelné zdivo	✓	
Sádrokarton	✓	
Pískovec	✓	
Sádrové stěrky	✓	
SDK a sádrovláknité desky	✓	
Cementovláknité desky	✓	
OSB desky ČSN EN 300		ARDEX P 82
Dřevotřísky P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Obklady a dlažby		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Přírodní kámen		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Akrylové laky a alkydové nátěry		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Voděodolné, oteruvzdorné a omyvatelné matné disperzní barvy		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexové barvy		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Minerální drásané omítky	✓	
sk. 2 vápenocementová malta	✓	
sk. 3 cementová malta	✓	
sk. 4 sádrová malta	✓	
Omítky ze syntetické pryskyřice		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Podklad musí být suchý, nosný a bez uvolňujících látek.

Tip z praxe:

Vložení malířského vliesu je možné ve všech uvedených variantách zpracování. Aby bylo dosaženo rovnoměrné tloušťky vrstvy, přestěrkujte nanesenou maltu zubovou stěrkou R1. V čerstvém stavu je pak nutné vložit vhodný malířský vlies podle návodu výrobce. K broušení povrchu ARDEX A 828 COMFORT doporučujeme brusivo o zrnitosti 180-240 od společnosti MIRKA a FESTOOL.

*Podle normy ÖNORM B 3415 o sádrokartonových a sádrovláknitých deskách.

Technická data podle kvalitativní normy ARDEX:

Záměsný poměr:	cca 11,0 - 12,5 l vody : 25 kg prášku tj. cca 1 obj. díl vody : 2 obj. díly prášku
Strojní zpracování:	cca 11,0 - 16,0 l vody (v závislosti na výkonu stroje)
Aplikace válečkem:	cca 15,0 - 16,0 l vody
Sypká hmotnost:	cca 1,1 kg/l
Hmotnost čerstvé malty:	cca 1,5 kg/l
Spotřeba materiálu:	cca 1,0 kg prášku na m ² /mm na 11,0 - 12,5 l vody cca 0,9 kg prášku na m ² /mm na 15,0 - 16,0 l vody
Spotřeba materiálu 1 – 4	1 280,43 g/m ² 2 142,57 g/m ²
Pro kvalitu povrchu	Spotřeba v kg/m ²
1	0,3
2 navazující na 1	0,1
3 navazující na 2	0,2
4 celoplošné přestěrkování/mm	1,0
Doba zpracování (+20 °C):	cca 3 h
Natěračské a lepicí práce:	po zaschnutí
Pevnost v tlaku:	cca 4 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	cca 2 N/mm ²
Hodnota pH:	cca 7
Balení:	pytel 25 kg netto
GISCODE:	CP1
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} – velmi nízké emise ^{PLUS} Spárovací hmota pro výztužné pás- ky, typ 4 B, podle ČSN EN 13963 Nehořlavá látka, třída A1, podle ČSN EN 13501, část 1. Tenkovrstvá sádrová suchá malta C6/20/2 podle ČSN EN 13279
Označení dle GHS/CLP:	viz bezpečnostní list
Označení dle ADR:	viz bezpečnostní list
Skladování:	v suchu 12 měsíců v originálním balení