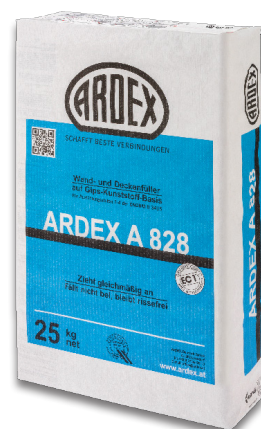




ARDEX A 828

Vyhlazovací stěrka a tmel

- Vytvrzuje v jakékoliv síle vrstvy kontinuálně
- Nepropadá se
- Zůstává bez trhlin
- Velmi dobře brousitelná



Oblast použití:

Interiér. Stěna, strop.

- vyhlazení povrchů stěn a stropů na cementové a sádrové omítky a hrubé zdivo
- vyplnění trhlin, děr, štěrbin a spár na sádrových, sádrovláknitých, prefabrikovaných střepech a střepech z pórobetonu
- upevňování držáků pro armatury, instalace apod.
- k výrobě povrchů stupňů kvality Q1 - Q4 dle ÖNORM B 3415 (Sádrové desky a systémy sádrových desek)

Splňuje požadavky evropské normy pro tmely na SDK konstrukce a je možná aplikace s jakýmkoli systémem SDK desek dostupným na trhu.

Druh výrobku:

Bílý prášek na bázi sádry a umělohmotných pryskyřic.

Rozmícháním s vodou vzniká vláčná pastózní malta, která po vytvrzení drží na všech drsných površích stěn a stropů, jako je zdivo, beton, pórobeton, sádrové nebo cementové omítky nebo stavební desky. ARDEX A 828 má vysokou plnicí schopnost, nepropadá se a lze jej plynule nanášet i v několikacentimetrových vrstvách v jednom pracovním kroku.

ARDEX A 828 je difúzně otevřený vhodný podklad pro nátěrové hmoty, tapety a jiné techniky.

Zpracování:

K rozmíchání 25 kg prášku ARDEX A 828 potřebujeme cca 13 l vody. Po krátké době odstátí cca 1 minutu a opětovném promíchání získáme pastózně smetanovou hmotu, kterou lze po dobu cca. 30 minut lehce zpracovávat. Stěrka zavádá během doby zpracovatelnosti stejnoměrně, aniž by se ve spárách, dírách a puklinách propadala. Díky tomu povrch zůstává bez prasklin. K vytvoření hladké plochy provedeme po zavadnutí přestěrkování nebo plochu rovnoměrně navlhčíme molitanovým hladítkem a poté cca 15 minut ostře stahujeme.

V případě pochybností proveďte zkoušku.

ARDEX Baustoff s.r.o.
Jihlavská 7a, 625 00 Brno
Tel.: +420 541 249 922
ardex@ardex.cz
www.ardex.cz



0432

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austria

08

56130

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX A 828
Spárovací tmel pro tmelení SDK
bez použití pásek
ČSN EN 13963:4B

Pevnost v ohybu: > 400 N
Reakce na oheň: A1



Certifikovaný výrobce
dle ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 14001

ARDEX A 828

Vyhlazovací stěrka a tmel

Pro následné malířské a lepicí práce musí být nanesená stěrka suchá. Použití penetrace za účelem tuhnutí je téměř vždy zbytečné. Aby se však při úpravách předešlo nerovnoměrnému zasychání následného nátěru, může být nutné v závislosti na plnosti a krycí schopnosti použité barvy tato místa nebo celý povrch napenetrovat. ARDEX A 828 lze používat při teplotách nad + 5 °C. Nízké teploty prodlužují dobu zpracování, vysoké teploty ji zkracují.

Příprava podkladu:

Podklad musí být drsný, suchý, pevný, zbavený prachu, nečistot a jiných materiálů. Tapety, špatně přilnavé nátěry a uvolněné omítky je třeba odstranit. Laky, latexové umělohmotné podklady a barvy a podobné hutné podklady je třeba před aplikací očistit od vosku, oleje a mastnoty.

Podklad	bez penetrace	s penetrací
Pórobeton	✓	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Cihelné zdivo	✓	
Sádrokarton	✓	
Pískovec	✓	
Sádrové stěrky	✓	
SDK a sádrovláknité desky	✓	
Cementovláknité desky	✓	
OSB desky ÖNORM EN 300		ARDEX P 82
Dřevotřísky P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Obklady a dlažby		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Přírodní kámen		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Akrylové laky a alkydové nátěry		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Voděodolné, ořezuvzdorné a omyvatelné matné disperz. barvy		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexové barvy		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Minerální drásané omítky	✓	
sk. 2 vápenocementová malta	✓	
sk. 3 cementová malta	✓	
sk. 4 sádrová malta	✓	
Omítka ze syntetické pryskyřice		ARDEX P 4

Tip z praxe:

K broušení povrchu ARDEX A 828 COMFORT doporučujeme brusivo o zrnitosti 180-240 od společnosti MIRKA a FESTOOL.

*Podle normy ÖNORM B 3415 o sádrokartonových a sádrovláknitých deskách.

Technická data dle kvalitativní normy ARDEX:

Záměsný poměr:	cca 13 l vody : 25 kg prášku tj. cca 1 obj. díl vody : 2 obj. dílům prášku
Sypká hmotnost:	cca 1,0 kg/l
Hmotnost čerstvé malty:	cca 1,5 kg/l
Spotřeba materiálu:	cca 1,0 kg prášku na m ² a mm
Pro kvalitu povrchu	Spotřeba v kg/m ²
1	0,3
2 navazující na 1	0,1
3 navazující na 2	0,2
4 celoplošné přestěrkování/mm	1,0
Doba zpracování (+20 °C):	cca 30 min
Natěračské a lepicí práce:	po vyschnutí
Pevnost v tlaku:	po 28 dnech cca 9 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	po 28 dnech cca 4 N/mm ²
Hodnota pH:	cca 8
Balení:	pytel 25 kg netto; pytel 12,5 kg netto; pytel 5 kg netto, baleno po 4 ks
GISCODE:	CP1 - stěrková hmota na bázi calci- umsulfátu, bez označení
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} – velmi nízké emise ^{PLUS}
Tmelení spár sádrokartonů, typ 4 B, dle ČSN EN 13963, nehořlavá látka, třída A1, dle ČSN EN 13501, díl 1	
Označení dle GHS/CLP:	viz bezpečnostní list
Označení dle ADR:	viz bezpečnostní list
Skladování:	v suchu cca 12 měsíců v originálním uzavřeném balení