



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

ARDEX GF 300

Spárovací hmota pro kamenné desky

Dvoukomponentní, pryskyřičná, vodopropustná spárovací hmota s optimálně zvolenými minerálními plnivy

Vysoký rozliv

Vodopropustná

Samozhutňující

Odolná metařským strojům

Odolná mrazu a posypovým solím

Otěruvzdorná

Tvoří trvale vylněné spáry

Zpracovatelná i při dešti a nízkých teplotách

Barvy:
kamenná šed'
basalt
písková



ARDEX Baustoff, s.r.o.
Jihlavská 7a, 60300 Brno
Tel.: +420 541 249 922
Fax.: +420 541 213 962
E-mail: ardex@ardex.cz
www.ardex.cz

ARDEX GF 300

Spárovací hmota pro kamenné desky

Oblast použití:

Pro exteriér. Pro spárování kamenných desek s úzkými spárami od 3mm o hloubce min. 30mm, u pojízdných ploch plná hloubka spáry. Vhodná pro lehké až střední pojezdové zatížení.

Druh výrobku:

Pryskyřičná, vodopropustná spárovací hmota s optimálně zvoleným minerálním plnivem. Jako pojivo je použita dvoukomponentní, bezrozpuštědlová, vysoce modifikovaná a vodou emulgovatelná epoxidová pryskyřice.

Příprava podkladu:

Podklad musí být nosný, trvale vodopropustný a musí odpovídat předpokládanému zatížení. Hloubka spáry musí být $\geq 30\text{mm}$ (u pojízdných ploch plná hloubka spáry). Šířka spáry musí být $\geq 3\text{mm}$ a venkovní teplota a teplota podkladu musí být $\geq 3\text{ }^{\circ}\text{C}$ až maximálně $25\text{ }^{\circ}\text{C}$.

ARDEX GF 300 spárovací hmota pro kamenné desky jako spárovací materiál pro úzké spáry od 3mm nevyrovnává nerovnosti podkladu. Podklad, spodní i vrchní konstrukce musí být realizovány způsobem, odpovídajícím očekávanému zatížení.

Zpracování:

Povrch spárovaného objektu musí být beze zbytku očištěn.

Před spárováním vždy proveďte zkoušku, u některých typů desek z přírodního či umělého kamene může po kontaktu s ARDEX GF 300 dojít k optickým změnám, jako je například ztmavnutí barvy či vznik skvrn.

Povrch před spárováním navlhčete. Při vlhčení nebo čištění povrchu používejte vždy čistou a studenou vodu.

Minerální komponent promíchejte, poté přidejte dvoukomponentní pojivo a vrtačkou míchejte v kýblu cca. 3 minuty do homogenní směsi. Nesmíchané komponenty nesmí být zpracovávány. Do záměsu nepřidávejte vodu.

Maltu pomocí stěrky z tvrdé gumy a za lehkého postřiku vodou zapracujte do spár. Během aplikace je nutné, udržovat plochu mokrou. Doporučujeme provádět spárování od nejvyššího bodu k nejnižšímu.

Přebytečnou spárovací hmotu po cca. 5 minutách (při teplotě nad 15°C ihned) odstraňte lehkým proudem vody (ze vzdálenosti cca. 25cm) z povrchu, dbejte přítom na to, abyste nevymyli spáru.

Při pochůzném zatížení plochy dostačuje pokládka desek do pevného, drenážovaného pískového či štěrkového lože. Lepší je pokládka desek do drenážního betonu nebo malty.

Při pojezdovém zatížení je nutná pokládka desek do drenážního betonu nebo malty, odpovídající zatížení.

Při spárování desek, které jsou položeny v drenážním maltovém loži s adhézním můstkem, může být v oblastech zatěžovaných výhradně pochůznou zátěží minimální hloubka spár redukována na 20mm.

Dilatační zóny je nutné realizovat dle stavebních zásad a přenést je z podkladu a místech napojení na ostatní stavební díly. Barva malty se může na základě reakce UV záření a pojiva změnit. Barvy kamenná šed' a basalt mohou tedy lehce zesvětlat.

Z praxe je známo, že u některých druhů kamenů, jako je například granit, asiatické přírodní kameny, klinker a umělé kameny, může zbylý pojivový film na povrchu způsobit jisté efekty, jako je například ztmavnoutí barev.

U bílých příp. světlých desek může tato změna barvy vypadat nažloutle. Tento jev je důsledkem kontaktu mezi ARDEX GF 300 a povrchem desek a nejsou důsledkem zpracovatelské chyby.

Proto je nutné, provést vždy zkoušku. Tyto zkušební plochy jsou plochami referenčními. U kritických druhů kamenů je nutné dbát na obzvláště pečlivé čištění po spárování.

U savých desek mohou i přes všechna opatření vzniknout na povrchu silné a dlouho se vyskytující barevné změny, které mohou být i nevratného charakteru. Nadto mohou i u obzvláště savých druhů desek, jako je například granit a pískovce, vzniknout tmavá zbarvení v důsledku vztlínající vlhkosti z podkladu.

Pro usnadnění zpracování za nízkých teplot doporučujeme materiál před zpracováním skladovat ve vytápěné místnosti. Neskladujte při teplotách nad 20°C .

Nedoporučujeme spárovat tímto produktem desky s povrchovou úpravou (pro tyto účely doporučujeme použít spárovací hmotu ARDEX GF 320).

Veškeré údaje v tomto technickém listu se vztahují na teplotu 20°C a 65% relativní vlhkost vzduchu (vyšší teploty zkracují, nižší prodlužují tyto doby).

Na základě rozdílných minerálních plniv, rozdílných pojiv a přísad nelze vyloučit barevné rozdíly mezi rozličnými produkty ze systému ARDEX GF. Barevné vyobrazení jsou ilustrační a otiiginálním barvám spárovacích hmot ARDEX GF odpovídají přibližně.

Upozornění:

Dbejte na to, aby čištění probíhalo v ještě nezaspárovaných oblastech a na povrchu kamene. Případné zbytky malty odmetěte smetákem. Zbytky malty nemetěte do ještě otevřených spár. Dbejte na to, aby na povrchu nezůstávala voda se zbytky malty.

Pro dosažení popsáných kvalit produktu jej nemíchejte na díly.

Doba míchání je cca. 3 minuty pomocí míchadla s nuceným oběhem nebo míchadlem s míchacím košem. POZOR: Během míchání nepřidávejte vodu.

Hrany musí být také ometeny, aby bylo zaručena dostatečná přidržnost.

Na nedostatečně vyčištěných plochách zůstává tenký film, který zvýrazňuje strukturu povrchu. Tento film zmizí po několika měsících díky povětrnostním vlivům.

Zatarasení čerstvě zaspárované plochy je nutné min. 24 hodin po zaspárování, příp. do té doby, dokud není povrch desek lepidlý. Poté je plocha pochůzná. Plochu je možné plně zatěžovat po 5 dnech. V zásadě by měla být plocha před uvedením do provozu podrobena zkoušce pevnosti.

Čištění stávající plochy, zaspárované produktem ARDEX GF 300 lze provést pomocí vysokotlakého čističe (s odstupem od spáry min. 40cm), je nutné ovšem dbát na to, aby nebyl zdrsněn povrch kamene a spára, což by vedlo k rychlejšímu znečištění. Doporučujeme použít vhodné čisticí prostředky (Lithofin).

Technická data podle kvalitativní normy ARDEX:

Záměsný poměr:

je dán balením

Hustota: cca. 1,7 kg/litr

Spotřeba materiálu:

při šířce spár 3mm a hloubce spár 30mm pro formát desek:

50 x 50cm: cca. 0,60 kg/m²

40 x 40cm: cca. 0,80 kg/m²

30 x 30cm: cca. 1,00 kg/m²

20 x 20cm: cca. 0,40 kg/m²

Doba pro zpracování (20°C): cca. 10 minut

Pochůznost: po cca. 24 hodinách

Plná zatížitelnost: po 5-ti dnech

Pevnost v tahu za ohybu: cca. 8,0 N/mm²

Pevnost v tlaku: cca. 20,0 N/mm²

Vodopropustnost: 0,67 • 10⁻³ m/s (při 10% podílu spáry cca. 4l/m²/min.)

Venkovní teplota pro zpracování:

≥ 3°C, max. 25°C

Teplota podkladu: ≥ 3°C, max. 25°C

Teplota materiálu: ≥ 5°C, max. 20°C

Balení: PP-kýbl 10 kg

Skladování:

v suchých prostorách, v originálním balení cca. 12 měsíců, chraňte před mrazem

Váš odborný velkoobchod:



Verze 04/2013/JU

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů. Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garancí vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a způsob provedení prací. Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.